



**Continental Disc®  
Corporation**

**Performance Under Pressure®**

Liberty, Missouri, USA • +1 (816) 792-1500  
www.contdisc.com

Rev. W 23285

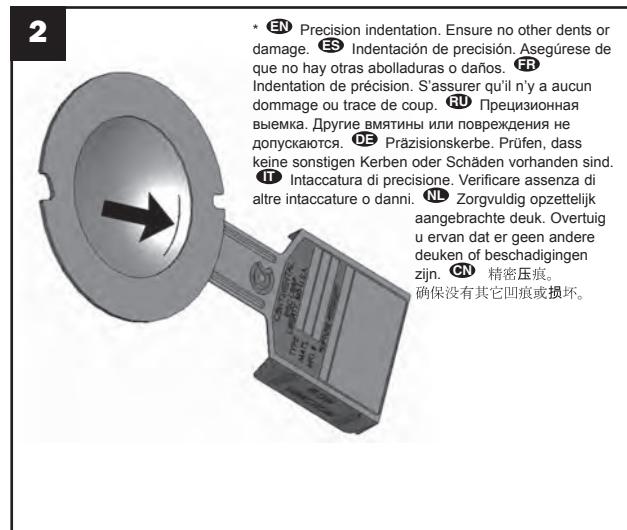
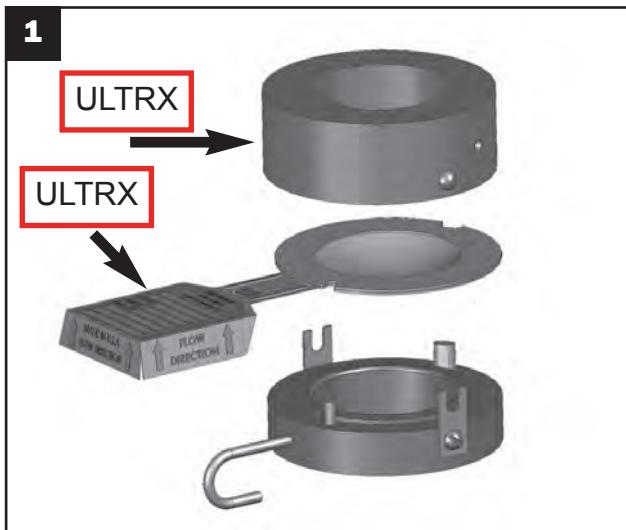
Ref. I.D.: 6209

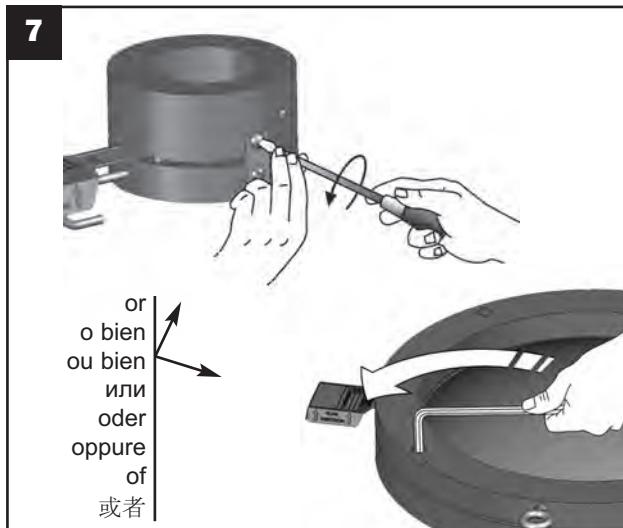
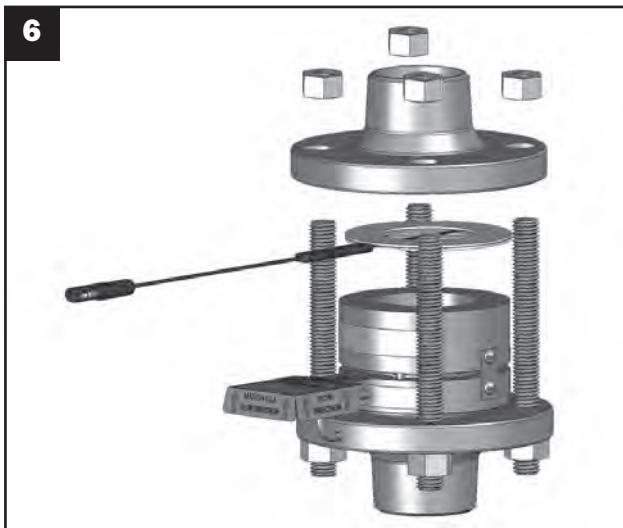
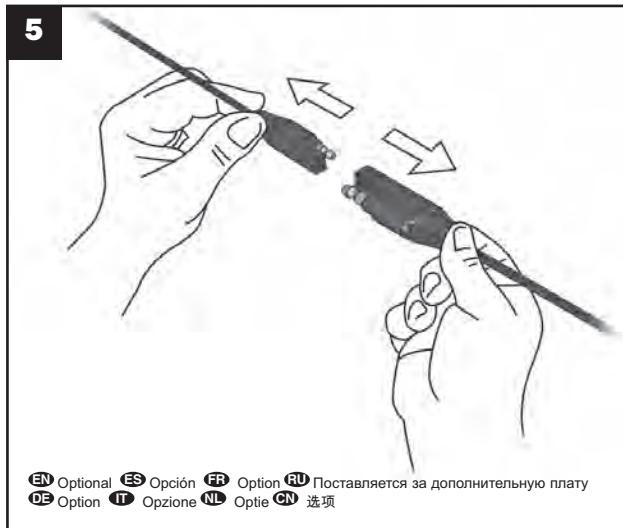
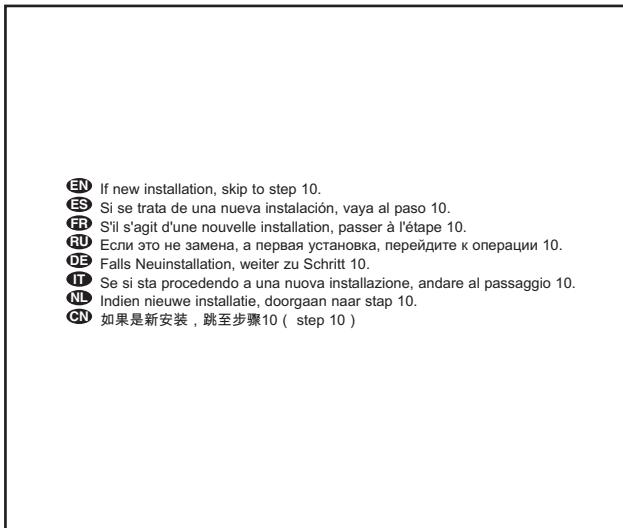
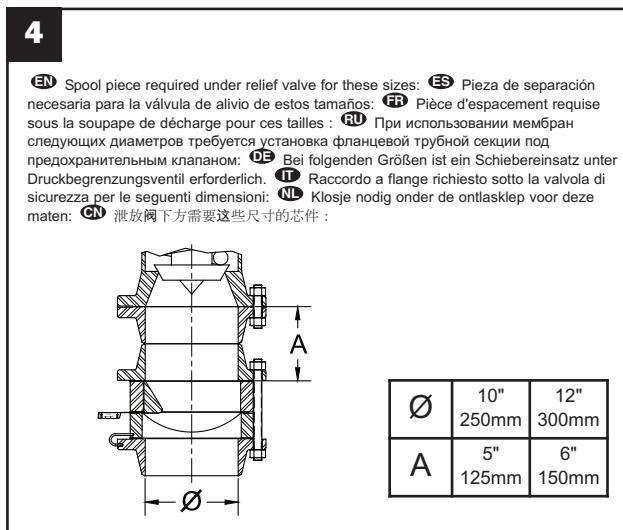
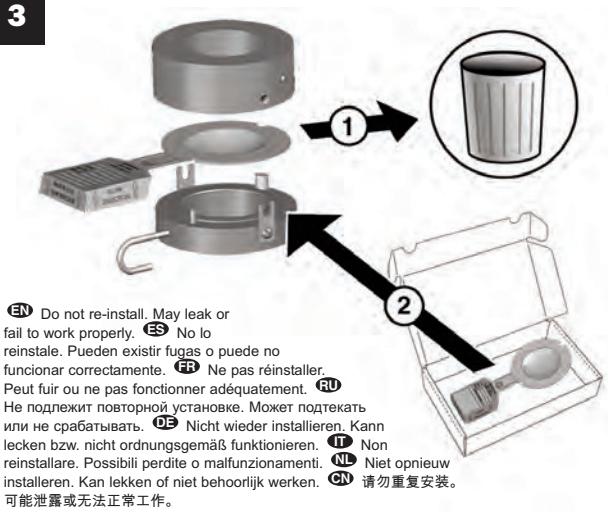
GEP-6013

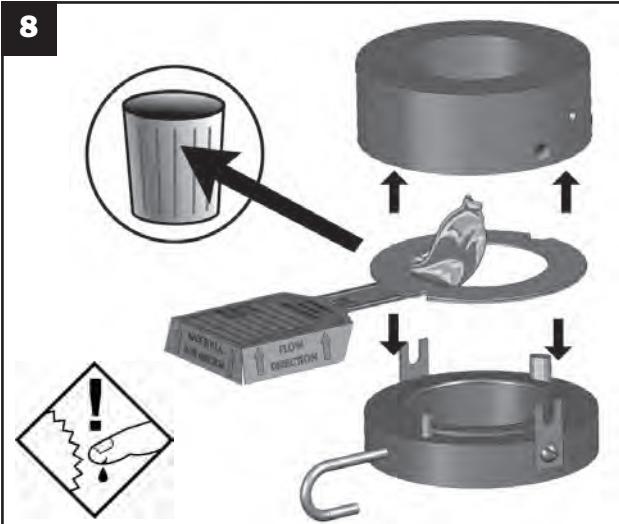
- EN** Preparation and Installation of the **ULTRX® Rupture Disc Assembly**
- ES** Preparación e instalación del conjunto del disco de ruptura **ULTRX®**
- FR** Préparation et pose de l'ensemble de disque de rupture **ULTRX®**
- RU** Подготовка и установка сборки разрывной мембранны **ULTRX®**
- DE** Vorbereitung und Einbau der **ULTRX®-Berstscheibenbaugruppe**
- IT** Preparazione e installazione del gruppo disco di rottura **ULTRX®**
- NL** Voorbereiding en installatie van de **ULTRX® barstschijfconstructie**
- CN** **ULTRX® 爆破片总成的准备和安装**

- EN** Proper installation and maintenance are essential to the safe and efficient operation of a rupture disc device. Please read and follow all of these instructions. Customer is responsible for these instructions, as well as for the warnings listed on the back pages of these instructions. See rupture disc tag to verify set pressure, operating temperature, and all other operating parameters.
- ES** La instalación y el mantenimiento correctos son requisitos esenciales para el funcionamiento seguro y eficaz de cada sistema con dispositivo de disco de ruptura. Leer y seguir todas estas instrucciones. Consulte la etiqueta del disco de ruptura para verificar la presión establecida, la temperatura de funcionamiento y todos los demás parámetros de funcionamiento.
- FR** La pose et l'entretien adéquats sont essentiels au fonctionnement sûr et efficace d'un système à disque de rupture. Prière de lire et de suivre l'ensemble de ces instructions. Consultez la fiche du disque de rupture pour vérifier la pression spécifique, la température de service et tous les autres paramètres de fonctionnement.
- RU** Правильные установка и профилактическое обслуживание имеют большое значение для безопасной и эффективной эксплуатации устройства с разрывной мембранны. Пожалуйста, прочтите все инструкции и выполняйте их. Смотрите маркировку разрывного диска для проверки заданного давления, рабочей температуры и всех остальных рабочих параметров.

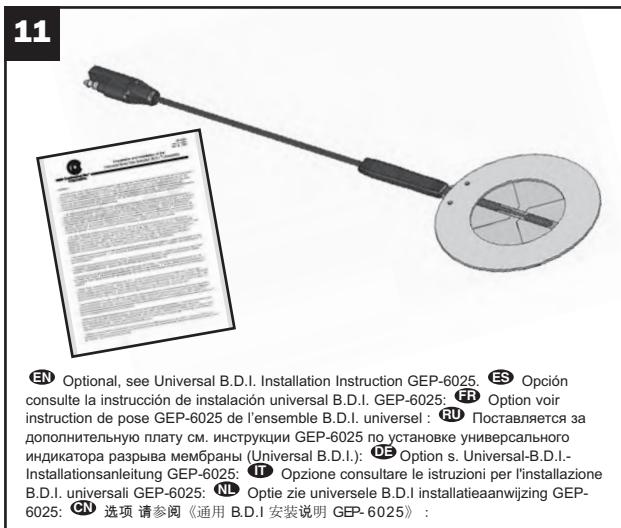
- DE** Richtiger Einbau und gute Instandhaltung sind für den sicheren und effizienten Betrieb jedes Berstscheibensystems unerlässlich. Bitte diese Anleitungen genau lesen und befolgen. Solldruck, Betriebstemperatur und alle anderen Betriebsparameter sind auf dem Anhänger der Berstscheibe angegeben.
- IT** L'installazione e la manutenzione corrette sono essenziali per il funzionamento sicuro ed efficiente di un sistema con disco di rottura. Leggere e seguire tutte le presenti istruzioni. Fare riferimento all'etichetta del disco di rottura per verificare la pressione, la temperatura di funzionamento e tutti gli altri parametri impostati per il funzionamento.
- NL** De juiste installatie en het juiste onderhoud zijn essentieel voor de veilige en efficiënte werking van een apparaat met barstschijf. Lees en volg al deze aanwijzingen op. Raadpleeg het label van de barstschijf om de insteldruk, bedrijfstemperatuur en alle overige bedrijfsparameters te controleren.
- CN** 为保证爆破片装置的操作安全有效，必须进行正确的安装和维护。  
请阅读并按照下述所有说明进行操作。  
请参阅爆破片铭牌以确认爆破压力、操作温度及所有其他操作参数。



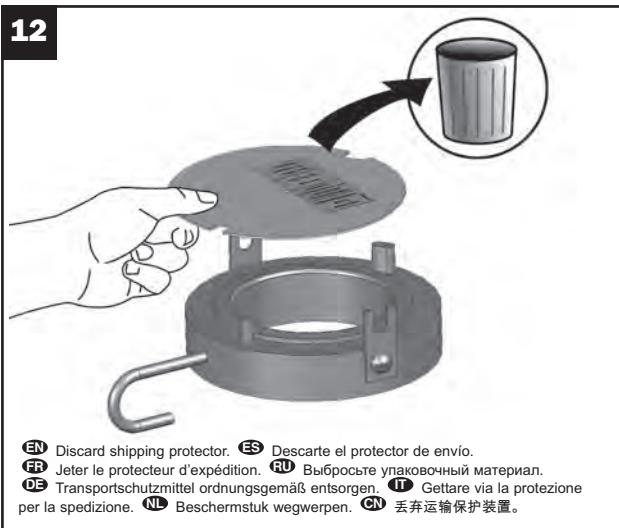


**8****9****10**

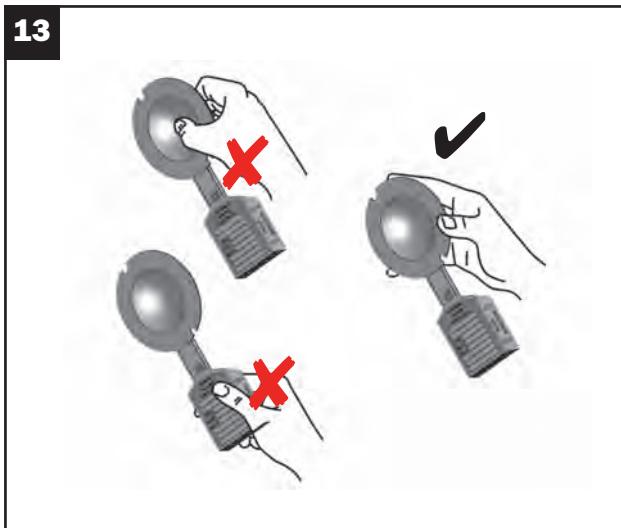
**EN** No nicks, scratches, or pitting. Consult factory for repair. **ES** No hay muescas, arañazos o picaduras. Consulte a fábrica su reparación. **FR** Aucune encoche, rayure ou corrosion. Consulter l'usine pour réparation. **RU** Заусенцы, царапины и точечная коррозия не допускаются. Если требуется ремонт, обращайтесь к изготовителю. **DE** Keine Scharten, Kratzen oder Dellen erlaubt. Das Werk wegen Reparatur befragen! **IT** Verificare assenza di incisioni, graffi, erosioni. Per la riparazione, rivolgersi alla fabbrica. **NL** Geen inkepingen, krassen of putjes. Raadpleeg de fabriek voor reparatie. **CN** 无缺口、刮痕或蚀斑。请向厂方咨询维修事宜。

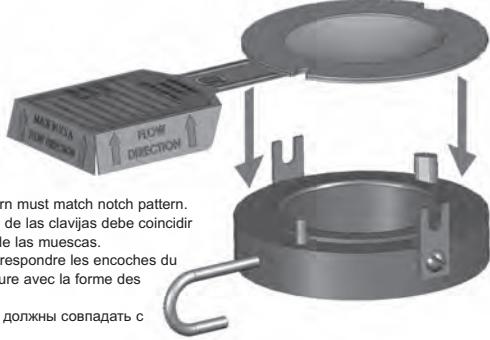
**11**

**EN** Optional, see Universal B.D.I. Installation Instruction GEP-6025. **ES** Opción consultar la instrucción de instalación universal B.D.I. GEP-6025; **FR** Option voir instruction de pose GEP-6025 de l'ensemble B.D.I. universel; **RU** Поставляется за дополнительную плату см. инструкции GEP-6025 по установке универсального индикатора разрыва мембрани (Universal B.D.I.); **DE** Option s. Universal-B.D.I.-Installationsanleitung GEP-6025; **IT** Opzione consultare le istruzioni per l'installazione B.D.I. universali GEP-6025; **NL** Optie zie universele B.D.I. installatieaanwijzing GEP-6025; **CN** 选项 请参阅《通用 B.D.I 安装说明 GEP-6025》;

**12**

**EN** Discard shipping protector. **ES** Descarte el protector de envío. **FR** Jetez le protecteur d'expédition. **RU** Выбросьте упаковочный материал. **DE** Transportschutzmittel ordnungsgemäß entsorgen. **IT** Gettare via la protezione per la spedizione. **NL** Bescherstuk wegwerpen. **CN** 丢弃运输保护装置。

**13**

**14**

**EN** Pin pattern must match notch pattern.  
**ES** El patrón de las clavijas debe coincidir con el patrón de las muescas.

**FR** Faire correspondre les encoches du disque de rupture avec la forme des broches.

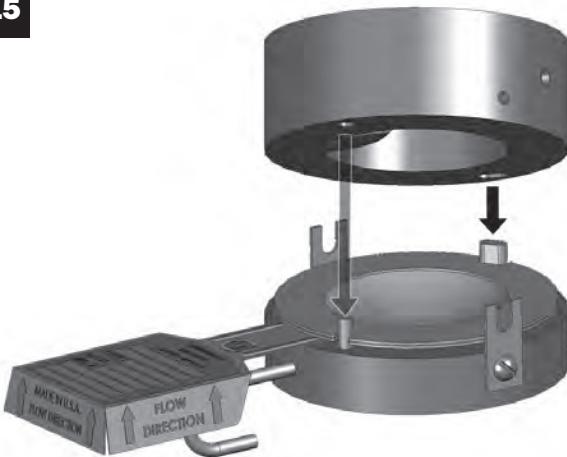
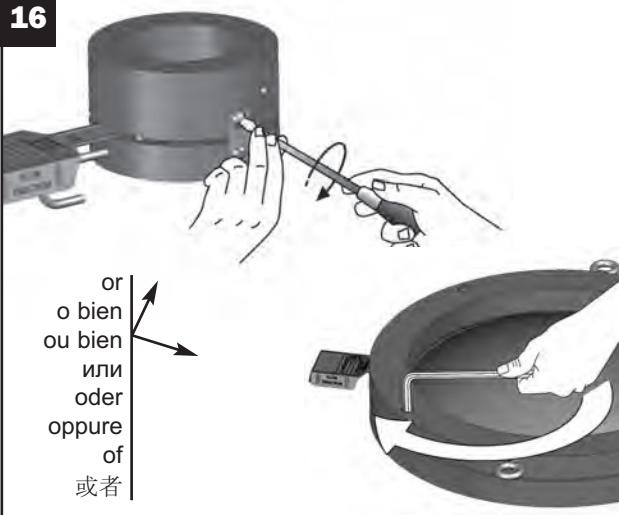
**RU** Штифты должны совпадать с вырезами.

**DE** Die Stifte müssen in ihrer Auslegung den Einkerbungen entsprechen.

**IT** La disposizione dei perni deve corrispondere alla disposizione degli intagli.

**NL** Het patroon van de pennen moet overeenkomen met het patroon van de uitsparingen.

**CN** 销钉式样与槽口式样必须匹配。

**15****16**

or  
o bien  
ou bien  
или  
oder  
oppure  
of  
或者

**17**

**EN** No rust, corrosion, foreign material.

**ES** No hay óxido, corrosión o materiales extraños.

**FR** Vérifier l'absence de rouille, de corrosion, de corps étrangers.

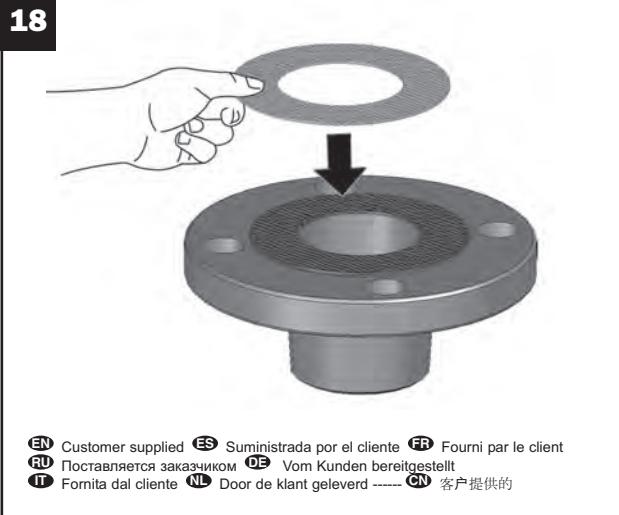
**RU** Следы ржавчины, коррозии, а также чужеродные материалы не допускаются.

**DE** Weder Rost noch Korrosion oder Fremdkörper.

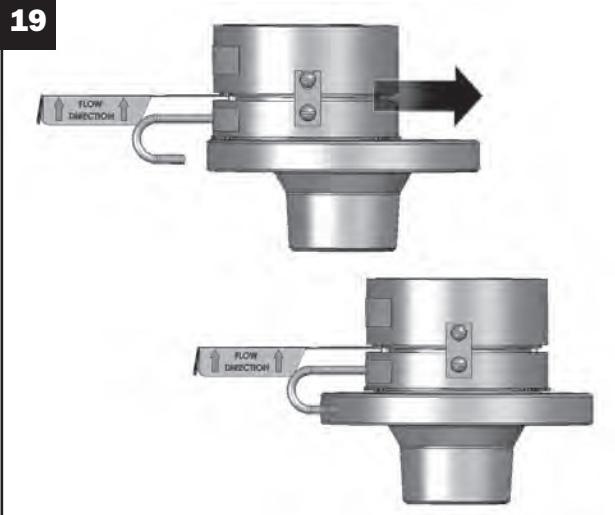
**IT** Verificare assenza di ruggine, corrosione, corpi estranei.

**NL** Controleer afwezigheid van roest, corrosie, vreemd materiaal.

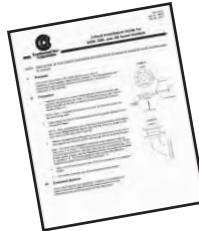
**CN** 无锈蚀、腐蚀、异物。

**18**

**EN** Customer supplied **ES** Suministrada por el cliente **FR** Fourni par le client  
**RU** Поставляется заказчиком **DE** Vom Kunden bereitgestellt  
**IT** Fornita dal cliente **NL** Door de klant geleverd ----- **CN** 客户提供的

**19**

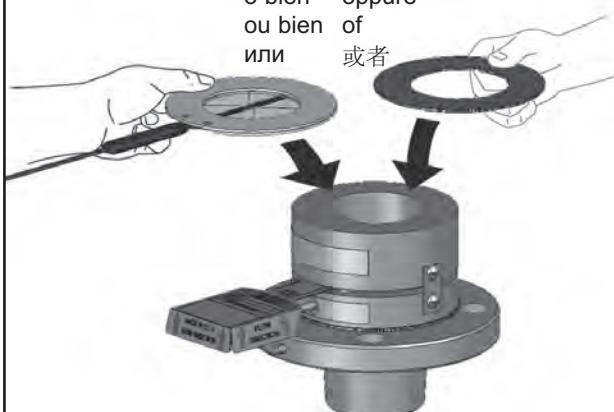
20



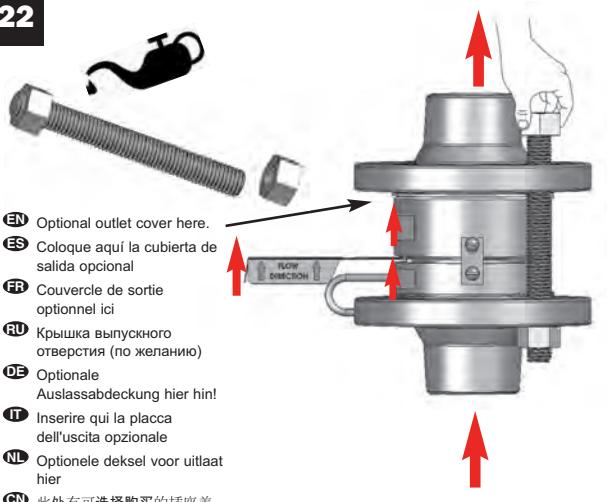
- EN** See J-Hook Installation Guide, GEP-6100.  
**ES** Consulte la guía de instalación del corchete en forma de J GEP-6100  
**FR** Voir le guide d'installation du crochet en J, GEP-6100  
**RU** См. руководство GEP-6100 по установке J-образного крюка  
**DE** S. Installationsanleitung für J-förmigen Haken, GEP-6100  
**IT** Consultare la guida per l'installazione del gancio a J, GEP-6100  
**NL** Zie Installatiegids voor J-haak, GEP-6100  
**CN** 请参阅《J-Hook 安装指南, GEP-6100》

21

or  
o bien  
ou bien  
или  
或者

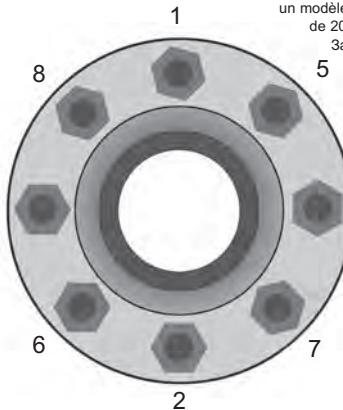


22



- EN** Optional outlet cover here.  
**ES** Coloque aquí la cubierta de salida opcional  
**FR** Couvercle de sortie optionnel ici  
**RU** Крышка выпускного отверстия (по желанию)  
**DE** Optionale Auslassabdeckung hier hin!  
**IT** Inserire qui la placca dell'uscita opzionale  
**NL** Optionele klos voor uitlaat hier  
**CN** 此处有可选择购买的插座盖

23



- EN** Use a cross-torquing pattern in 20% increments. See Table 1. **ES** Use un patrón de torsión cruzado en incrementos del 20 %. Consulte la Tabla 1. **FR** Utiliser un modèle de serrage croisé en tranches de 20 %. Voir Tableau 1. **RU** Затягивать перекрестно, прикладывая усилие по 20% окончательного момента. См. таблицу 1. **DE** Kreuzweise in Schritten von jeweils 20 % anziehen. S. Tabelle 1. **IT** Serrare a schema incrociato a singoli incrementi del 20 %. Vedere la Tabella 1. **NL** Gebruik een kruisgewijs aandraaipatroon met stappen van 20 %. Zie tabel 1. **CN** 采用交叉扭矩样式, 以 20% 递增。请参阅表 1。

24

- EN** Torque values based on gasket materials with:  
**ES** Valor de torsión basado en materiales de junta con:  
**FR** Les valeurs de couple sont basées sur des matériaux d'étanchéité avec :  
**RU** Значения крутящего момента с учетом прокладочного материала:  
**DE** Die Drehmomentwerte beruhen auf Dichtungsmaterial mit:  
**IT** Valori di serraggio basati su materiali di guarnizioni con:  
**NL** Aandraaimomenten zijn gebaseerd op pakkingsmaterialen met:  
**CN** 扭矩值根据使用的密封材料而定：

Gasket factor / Factor de junta: / Facteur d'étanchéité: / Прокладочный коэффициент: / Dichtungsfaktor: / Fattore guarnizione: / Pakkingfactor: / 密封系数:

2.75

Gasket seating stress / Tensión del asiento de junta / Contrainte de siège de joint / Сдавливающее усилие при посадке прокладки / Dichtungseinpassdruck / Carico sede guarnizione / Spanning van de pakkingzitting / 密封压紧力:

3,700 psi

Stud material per: / Material de perno para: / Matériau de goujons conforme à: / Материал резьбовых шпилек по стандарту / Dichtungseinpassdruck / Carico sede guarnizione / Spanning van de pakkingzitting / 密封压紧力:

ASME SA193-B7

Nut material per: / Material de tuerca para: / Matériau d'écrous conforme à: / Материал гаек по стандарту: / Mutternmaterial gem.: / Materiale dadi conforme: / Tapboutmateriaal volgens: / 双头螺栓材料依据:

ASME SA194-2H

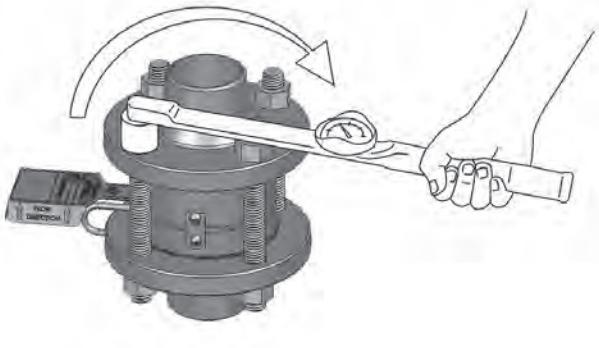
-with stress of up to: / con una carga de hasta: / et résistant à des contraintes pouvant atteindre: / под давлением до: / für Belastung bis: / per carico fino a: / met \_\_\_\_\_ maximale spanning: / 应力大至:

25,000 psi

**EN** The use of studs and nuts with lower strength may prove unsatisfactory. **ES** Puede que no resulte efectivo el uso de pernos y tuercas de menor resistencia. **FR** L'utilisation de goujons et d'écrous d'une résistance inférieure peut poser des problèmes. **RU** Применение резьбовых шпилек и гаек меньшей прочности может привести к неудовлетворительным результатам. **DE** Die Verwendung von Bolzen und Muttern mit geringerer Stärke kann zu nachteiligen Ergebnissen führen. **IT** L'uso di bulloni e dadi con resistenza inferiore può risultare insoddisfacente. **NL** Het gebruik van minder sterke tapbouten en moeren kan onverbredigend blijken. **CN** 使用应力较低的双头螺栓和螺母可能效果不佳。

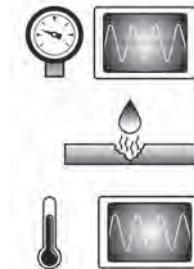
**25**

**EN** Recheck. **ES** Vuelva a revisar el apriete.  
**FR** Revérifier. **RU** Проверьте затяжку. **DE** Nachprüfen! **IT** Ricontrollare il serraggio. **NL** Opnieuw controleren. **CN** 重新检查。

**26**

**EN** Risk assessment and an annual rupture disc replacement are recommended.  
**ES** Se recomienda realizar una evaluación de riesgos y sustituir anualmente el disco de ruptura.  
**FR** Une évaluation de risques et le remplacement annuel du disque de rupture sont recommandés.  
**RU** Рекомендуется оценивать степень риска и ежегодно заменять разрывную мембранны. **DE** Es wird empfohlen, eine Risikoüberprüfung durchzuführen und die Berstscheiben jährlich zu ersetzen. **IT** Si raccomanda di eseguire la valutazione dei rischi e di sostituire annualmente il disco di rottura. **NL** Riscobevaluating en jaarlijkse vervanging van de barstschijf worden aanbevolen.  
**CN** 建议执行风险评估并每年更换爆破片。

More often if:  
Más frecuentemente si:  
Plus fréquemment si :  
Чаще в следующих условиях:  
Öfter, wenn:  
Più spesso se:  
Vaker indien:  
更经常, 如果:

**27**

**EN** IF THE RUPTURE DISC IS NOT REPLACED PERIODICALLY WHEN EXPOSED TO THESE CONDITIONS, PREMATURE FAILURE OF THE RUPTURE DISC MAY OCCUR, THEREBY DISCHARGING THE PROCESS MEDIA.

**ES** SI LOS DISCOS DE RUPTURA NO SE SUSTITUYEN PERIÓDICAMENTE CUANDO SE HAN EXPUESTO A TALES CONDICIONES, PUEDE PRODUCIRSE UNA FALLA PREMATURA DEL DISCO DE RUPTURA, LO QUE RESULTA EN LA EXPULSIÓN DEL MEDIO DE PROCESO.

**FR** SI LE DISQUE DE RUPTURE N'EST PAS REMPLACÉ PÉRIODIQUEMENT LORSQU'IL EST EXPOSÉ À DE TELLES CONDITIONS, UNE DÉFAILLANCE PRÉMATUREE DU DISQUE RISQUE DE SE PRODUIRE, ENTRAÎNANT UNE DÉCHARGE DU MILIEU UTILISÉ DANS LE PROCÉDÉ.

**RU** БЕЗ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ РАЗРЫВНОЙ МЕМБРАНЫ В ЭТИХ УСЛОВИЯХ МОЖЕТ ПРОИЗОЙТИ ПРЕЖДЕВРЕМЕННЫЙ РАЗРЫВ МЕМБРАНЫ, ПРИВОДЯЩИЙ К ВЫБРОСУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СРЕДЫ.

**DE** WENN DIE BERSTSCHIEBE UNTER DIESEN BEDINGUNGEN NICHT IN REGELMÄSSIGEN ABSTÄNDEN ERSETZT WIRD, KANN ES ZU IHREM VORZEITIGEN VERSAGEN UND FOLGLICH ZUM AUSSTRÖMEN VON VERFAHRENSMEDIEN KOMMEN.

**IT** SE IL DISCO DI ROTTURA NON VIENE REGOLARMENTE SOSTITUITO QUANDO SOTTOPOSTO A QUESTE CONDIZIONI, PUÒ VERIFICARSI UN GUASTO PREMATURO DEL DISCO DI ROTTURA, CON CONSEGUENTE FUORIUSCITA DEL MATERIALE DI LAVORAZIONE.

**NL** ALS DE BARSTSCHIJF NIET PERIODIEK WORDT VERVERGANGEN NA BLOOTSTELLING AAN DEZE OMSTANDIGHEDEN, KAN ZICH VROEGTIJDIG FALEN VAN DE BARSTSCHIJF VOORDOEN, WAARDOO UITSTROMING VAN DE PROCESMEDIA WORDT VEROOKAAT.

**CN** 当爆破片暴露于这些环境下时, 如未定期更换, 爆破片可能过早失效, 从而排出加工介质。

**28**

#### B.D.I. ALARM SYSTEM OPERATING LIMITS

TEMPERATURE: -40° F to + 400° F  
(-40° C to + 204° C)

MAX CURRENT: 50 Milli Amps  
MAX VOLTAGE: 24 VDC RMS

#### BURST DISC INDICATOR (B.D.I.®):

Sizes 25mm through 900mm (1 inch through 36 inches)

Marked: (Ex) II 2 G Ex ia IIC Db  
II 2 D Ex ia IIIC Db  
(Tamb = -40° C to +204° C)

EC Type Examination Certificate: ITS03ATEX 21357U

FULFILLS THE REQUIREMENTS OF DIRECTIVE 94/9/EC (ATEX) FOR: COMPONENTS of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres.

#### APPLIED HARMONIZED STANDARD:

EN 60079-0:2009	General Requirements
EN 60079-11:2007	Equipment protection by intrinsic safety "i"
EN 61241-11:2006	Protection by intrinsic safety "ID"

#### ADDITIONAL INFORMATION:

Conformity assessment performed by Notified Body no. 0359,  
Intertek Testing and Certification Limited, Leatherhead, Surrey, UK.

TABLE 1

IN	MM	ASME	DIN	JIS	FT•LB	N•m	IN	MM	ASME	DIN	JIS	FT•LB	N•m
1	25	150	---	---	35	47	4	100	150	---	---	65	88
1	25	---	10/16	---	33	45	4	100	---	10/16	10	66	89
1	25	---	---	10/20	44	60	4	100	---	---	16/20	82	111
1	25	300/600	---	---	65	88	4	100	300	---	---	120	163
1	25	---	25/40	---	49	66	4	100	---	25/40	---	126	171
1	25	---	---	30/40	66	89	4	100	---	---	30	139	188
1	25	900/1500	---	---	180	244	4	100	600	---	---	180	244
1	25	---	100	---	66	89	4	100	---	---	40	178	241
1	25	---	160	---	130	176							
1	25	---	250	---	162	220	6	150	150	---	---	120	163
							6	150	---	10/16	10	126	171
1-1/2	40	150	---	---	35	47	6	150	---	---	16/20	92	125
1-1/2	40	---	10/16	10/20	44	60	6	150	300	---	---	120	163
1-1/2	40	300/600	---	---	120	163	6	150	---	25/40	---	227	308
1-1/2	40	---	25/40	---	101	137	6	150	---	---	30	151	205
1-1/2	40	---	---	30/40	126	171	6	150	600	---	---	275	373
1-1/2	40	900/1500	---	---	260	352	6	150	--	---	40	260	352
1-1/2	40	---	100	---	126	171							
1-1/2	40	---	160	---	205	278	8	200	150	---	---	130	176
1-1/2	40	---	250	---	246	334	8	200	---	10	---	136	184
							8	200	---	16	10	91	123
2	50	150	---	---	65	88	8	200	---	---	16/20	100	136
2	50	---	10/16	10	66	89	8	200	300	---	---	180	244
2	50	---	---	16/20	33	45	8	200	---	25	30	194	263
2	50	300/600	---	---	65	88	8	200	---	40	---	219	297
2	50	---	25/40	---	131	178							
2	50	---	---	30/40	66	89	10	250	150	---	---	185	251
2	50	900/1500	---	---	180	244	10	250	---	10	---	166	225
2	50	---	64	---	164	222	10	250	---	---	10	183	248
2	50	---	100	---	197	267	10	250	---	16	16/20	200	271
2	50	---	160	---	389	527	10	250	300	---	---	275	373
2	50	---	250	---	194	263	10	250	---	25	---	390	529
							10	250	---	40	30	433	587
3	80	150	---	---	65	88							
3	80	---	10/16	10	33	45	12	300	150	---	---	185	251
3	80	---	---	16/20	41	56	12	300	---	10	---	166	225
3	80	300/600	---	---	120	163	12	300	---	---	10	137	186
3	80	---	25/40	---	101	137	12	300	---	16	---	200	271
3	80	---	---	30/40	126	171	12	300	---	---	16/20	150	203
3	80	900	---	---	180	244	12	300	300	---	---	375	508
3	80	---	64	---	126	171	12	300	---	25	---	354	480
3	80	---	100	---	151	205	12	300	---	---	30	394	534
3	80	---	160	---	194	263							







LA CORRETTA INSTALLAZIONE DI UN DISCO DI ROTTURA È ESSENZIALE PER LE PRESTAZIONI E PER LA SICUREZZA. UNA SEDE INADEGUATA PER IL DISCO DI ROTTURA PUÒ INFILUIRE NEGATIVAMENTE SULLE PRESTAZIONI DEL DISCO E SULL'ACCURATEZZA DELLA PRESSIONE DI SCOPPIO E AVERE COME RISULTATO IL MALFUNZIONAMENTO PREMATURO DEL DISCO DI ROTTURA.

L'INSTALLAZIONE E LA MANUTENZIONE CORrette SONO ESSENZIALI AL FUNZIONAMENTO SICURO ED EFFICIENTE DI UN DISCO DI ROTTURA. LEGGERE E SEGUIRE TUTTE QUESTE ISTRUZIONI. IL CLIENTE È RESPONSABILE DEL RISPETTO DI QUESTE ISTRUZIONI, COME PURE DEGLI AVVERTIMENTI RIPORTATI SULLE PAGINE IN CALCE A QUESTE ISTRUZIONI.

## NL WAARSCHUWING

De volledige Engelse versie is de officiële versie van deze aanwijzingen van Continental Disc Corporation.

DE GEBRUIKER DIENT DEZE AANWIJZINGEN TE LEZEN EN GOED TE BEGRIJPEN ALVORENS DEZE BREEKPLATEN TE INSTALLEREN. HET IS NIET DE BEDOELING DAT DEZE AANWIJZINGEN ALLE AAN HET GEBRUIK IN BEDRIJVAN DE BREEKPLAAT VERBONDEN VEILIGHEIDSFACTOREN BEHANDELLEN. HET IS DE VERANTWOORDELIJKHID VAN DE GEBRUIKER OM DE GESCHIKTE VEILIGHEIDS-, GEZONDHEIDS- EN TRAININGSMAATREGelen OP TE STELLEN VOOR HUN PERSONEEL DAT INSTALLATIES OF ONDERHOUD UITVOERT OF WERKT IN EEN GEBIED WAAR BREEKPLAATCONSTRUCTIES IN GEBRUIK ZIJN. SERVICE- EN/OF ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN AAN OF RONDOM BREEKPLATEN MOGEN NIET WORDEN UITGEVOERD TERWIJL DE BREEKPLATEN ONDER BEDRIJFSDRUK EN/OF TEMPERATUUR STAAN.

DE GEBRUIKER IS GEHEEL ALLEEN VERANTWOORDELIJK VOOR HET ONTWERP EN DE PLAATSING VAN BREEKPLATEN IN HET EIGEN BEDRIJF EN IN DE UITRUSTING WAAROP DE DOOR DE GEBRUIKER GESELECTEerde BREEKPLAAT MOET WORDEN GEPLAATST. DE GEBRUIKER IS GEHEEL ALLEEN VERANTWOORDELIJK VOOR ONTWERP VAN VOLDOENDE VENTILATIE EN INSTALLATIE VAN VOLDOENDE VENTILATIEBUIZEN OF DIRECTIONELE STROMING NADAT DE BREEKPLAAT ZOALS BODEDO OPEN GEGAAN IS. WANNEER MAAT IS AANGEGEVEN, NEEMT CONTINENTAL DISC CORPORATION AAN DAT VOLDOENDE VOORZIENINGEN ZIJN GETROFFEN DOOR DE KOPER VOOR DE BEHOORLIKE VENTILATIE VAN EEN SYSTEEM OM DE SPECIFIEKE DRUK TE ONLASTEN. PLAATS DE BREEKPLAAT WAAR PERSONEN OF BEZITTINGEN IN GEVAL VAN BARSTEN NIET AAN DE DRUKONTLASTING VAN HET SYSTEEM WORDEN BLOOTGESTEED. VENTILEER GIFTIGE OF BRANDBARE DAMPEN OF VLOEISTOFFEN NAAR EEN VEILIGE PLAAT OM LICHAMELIJK LETSEL OF SCHADE AAN BEZITTINGEN TE VOORKOMEN.

DE GEBRUIKER IS GEHEEL ALLEEN VERANTWOORDELIJK VOOR HET SPECIFICEREN VAN DE NOMINALE BARSTDRUK VAN EEN BREEKPLAAT BIJ EEN COINCIDENTE TEMPERATUUR WAARBIJ DE BREEKPLAAT GEBRUIKT ZAL WORDEN. EEN BREEKPLAAT IS EEN TEMPERATUURGEVOELIG INSTRUMENT. DE BARSTDRUK VAN DE BREEKPLAAT WORDT RECHTSSTREKS BEïNVLOED DOOR DE BLOOTSTELLING ERVAN AAN DE COINCIDENTE TEMPERATUUR. NAARMATE DE TEMPERATUUR BIJ DE BREEKPLAAT STIJGT, NEEMT DE BARSTDRUK OVER HET ALGEMEEN AF; OMGEKEERD GELDT DAT NAARMATE DE TEMPERATUUR BIJ DE BREEKPLAAT DAALT, DE BARSTDRUK KAN TOENEMEN. NALATEN EEN BREEKPLAAT OP DE JUISTE WIJZE TE GEBRUIKEN BIJ DE GESPECIFICEerde COINCIDENTE TEMPERATUUR KAN VROEGTIJDIG FALEN OF OVERDRUK VAN EEN SYSTEEM TOT GEVOLG HEBBEN.

DE ONMIDDELIJKE ONTLASTING VAN DRUK VAN DE BREEKPLAAT KAN KEIHARDE GELUIDEN CREËREN WEGENS ONTLASTING OP GELUIDSSNELHEID. DE GEBRUIKER IS GEHEEL ALLEEN VERANTWOORDELIJK VOOR DE BESCHERMING TEGEN SCHADE AAN HET GEHOOR VAN EVENTUELE OMSTANDERS.

BREEKPLATEN EN LABELS ZIJN VERAARDIGD UIT METAALFOLIES VAN VERSCHILLEnde DIKTEN. DE METALEN RANDEN KUNNEN SCHERP ZIJN. PERSONEEL DAT DE BREEKPLATEN INSTALLEERT OF ONDERZOkt, DIENT BESCHERMD TE ZIJN TEGEN SNEEËN OF LETSEL TIJDENS HET HANTEREN VAN DE BREEKPLAAT. EEN BREEKPLAAT NIET AAN HET ERAAN BEVESTIGDE LABEL OPTILLEN.

ER KUNNEN DEELTJES VRIJKOMEN WANNEER DE BARTSCHIJF BARST. DEZE DEELTJES KUNNEN EEN DEEL VAN DE BREEKPLAAT ZELF ZIJN OF ANDER OMGEVINGSMATERIAAL IN HET SYSTEEM. DE GEBRUIKER IS GEHEEL ALLEEN VERANTWOORDELIJK OM ERVOOR TE ZORGEN DAT DEZE DEELTJES NAAR EEN VEILIG GEBIED WORDEN GERICHT OM LICHAMELIJK LETSEL OF SCHADE AAN BEZITTINGEN TE VOORKOMEN.

DE LEVENSDUUR VAN EEN BREEKPLAAT WORDT NIET GEGARANDEERD. DIE LEVENSDUUR WORDT BEïNVLOED DOOR CORROSIËN, CREEP EN VERMOEIDHEID, EN FYSIEKE SCHADE. DOOR DEZE OMSTANDIGHEDEN WORDT DE BARSTDRUK GECLASSIFIEERD VOOR EEN LAGERE INSTELDRUK. DE KLANT EN/OF GEBRUIKER DIENT EROP VOORBEREID TE ZIJN OM VROEGTIJDIG FALEN VAN DE BREEKPLAAT AAN TE PAKKEN. ER MAG GEEN OPHOPING OF VERHARDING VAN MEDIA OP EEN BREEKPLAAT PLAATSVINDEN DOOR DE GEBRUIKTE MEDIA OF ANDERE OMGEVINGSMOMSTANDIGHEDEN. DIT KAN DE DRUKINSTELLING VAN DE BREEKPLAAT VERHOPEN.

DE KLANT EN/OF DE INSTALLATEUR ZIJN GEHEEL ALLEEN VERANTWOORDELIJK VOOR DE JUISTE INSTALLATIE VAN DE HOUDERS EN BARSCHSCHIJVEN VAN DE VERKOPER IN EEN SYSTEEM. DE KLANT EN/OF DE INSTALLATEUR ZIJN GEHEEL ALLEEN VERANTWOORDELIJK VOOR ONJUISTE INSTALLATIE EN FYSIEKE SCHADE DIE DAARUIT VOORTVLOET, WAARONDER ZONDER BEPERKING SCHADE ALS GEVOLG VAN LEKKAGE, ONJUIST AANDRAAIEN OF PLAATSEN VAN EEN BREEKPLAAT OF NALATEN DE EVENTUEEL GEGEVEN INSTALLATIEAANWIJZINGEN TE VOLGEN.

BREEKPLATEN ZIJN PRECISEVEILIGHEIDSINSTRUMENTEN EN MOETEN OP DE JUISTE WIJZE WORDEN GEïNSTALLEERD. BREEKPLATEN MOETEN WORDEN GEïNSTALLEERD DOOR OPGELEIDE, GOED GEïNFORMEerde INSTALLATEURS EN ALLEEN IN OMGEVINGEN DIE GESCHIKT EN GEPASt ZIJN VOOR EEN BREEKPLAAT. ER MOET ZORG WORDEN BETRACHT BIJ HET ONTWERP VAN EEN UTRUSTING OM ZOWEL DE BREEKPLAAT TE BESCHERmen TEGEN ONBEDOEDEL SCHADE.

WAARDOR VROEGTIJDIG OPENGAAN VEROORZAAT KAN WORDEN, ALS PERSONEN TE BESCHERMEN DIE WORDEN BLOOTGESTEED AAN DOOR EEN DIERGELijk PLOTSeling OPENGAAN GECREERDE GEVAREN.

E JUISTE INSTALLATIE VAN EEN BREEKPLAAT IS ESSENTIEEL VOOR DE WERKING EN DE VEILIGHEID. DOOR ONJUISTE PLAATSING VAN EEN BREEKPLAAT KAN DE WERKING VAN DE BREEKPLAAT EN DE NAUWKEURIGHEID VAN DE BARSTDRUK WORDEN BEïNVLOED EN DIT KAN VROEGTIJDIG FALEN TOT GEVOLG HEBBEN.

DE JUISTE INSTALLATIE EN HET JUISTE ONDERHOUD ZIJN ESSENTIEEL VOOR DE VEILIGE EN EFFICIENTE WERKING VAN EEN APPARAAT MET BREEKPLAAT. LEES EN VOLG AL DEZE AANWIJZINGEN OP. DE KLANT IS VERANTWOORDELIJK VOOR HET OPVOLGEN VAN DEZE AANWIJZINGEN, ALSOOK VAN DE OP DE ACHTERPAGINA'S VAN DEZE AANWIJZINGEN VERMELDE WAARSCHUWINGEN.

## CN 警告

在安装爆破片前，用户应阅读并彻底理解本说明。本说明并非意图涵盖爆破片使用中的所有安全因素。用户有责任为他们在使用爆破片组件的工区内从事安装、维护或作业的人员建立适当的安全、健康和培训措施。当爆破片装置处于承压和（或）高温状态时，不得对爆破片装置或在装置附近进行维护和（或）保养作业。

对于用户设施内和设备上选配的爆破片，设计和安放责任由用户独立承担。用户须根据需要独立负责设计足够的通风设施，安装足够的通风管道或引流排放装置，用于爆破片正常爆破后泄放压力介质。美国CDC公司认定，买方为保证系统通风顺畅以释放特定压力而已经配备了充足的装备。选择爆破片的安装位置时，应保证爆破片一旦爆裂，系统泄压时不会伤及人身或财产。为了防止造成人身伤害或损害财产，须将毒性或易燃性烟气或液体排放至安全地点。

用户须独立负责在与使用爆破片相一致的温度情况下，指定爆破片的爆破压力额定值。爆破片是热敏装置。爆破片的爆破压力直接受爆破温度的影响。一般情况下，爆破片的温度升高，爆破压力就降低；反过来，爆破片的温度降低，爆破压力就会上升；爆破片的爆破温度选型不当，可能导致爆破片过早失效或系统发生过压。

爆破片爆破后泄放压力，压力介质的瞬间泄放速度为声速，因此可能产生巨大的噪音。用户须独立负责防止旁观人员听力受损。

爆破片和爆破片的铭牌是用不同厚度的金属薄片制造而成，边缘可能非常锋利。安装或检查爆破片的人员在接触爆破片时应防止被爆破片割伤或损伤。不得用手抓握铭牌以提举爆破片。

爆破片爆破时，可能会有颗粒物排出。排出的颗粒物可能是爆破片本身的碎片，也可能是系统内积存的环境物质。用户须独立负责确保将这些颗粒物引导至安全区域，以防伤及人员或财产。

不能保证爆破片的使用寿命。腐蚀、蠕变和疲劳以及物理损伤都会影响爆破片的寿命。这些情况会降低爆破片的爆破压力。客户和（或）用户应做好处理爆破片过早失效的准备。介质或其他环境条件不应允许介质在爆破片上积聚附着或固化。这种情况可能会增大爆破片的压力设定。

客户和（或）客户的安装人员须独立负责在系统内正确安装卖方的夹持器和爆破片。对于安装不当和由此造成的物理损伤（包括但不限于因泄漏、爆破片扭力设置或安装位置不当或不遵守安装规定所造成的损伤），客户和（或）客户的安装人员须承担全部责任。

爆破片是精密的安全装置，必须正确安装。爆破片的安装人员必须接受专门的训练，掌握安装知识，并且只能安装在对爆破片适当的环境内。为了防止爆破片意外损坏（可导致过早爆破）以及因爆破片突然爆破而造成人身伤害，在对设施的设计时，务必小心谨慎。

为保证爆破片发挥作用和安全，必须要正确安装爆破片。爆破

片安装位置不当，可能会影响爆破片的性能和爆破压力的准确性，还可能造成爆破片过早失效。

为了保证爆破片装置安全高效运行，必须对其进行正确的安装和保养。请阅读和遵守所有规定。客户有责任遵守本说明以及本说明结尾处的警说明。

完整的英文版是美国CDC公司有关本说明的正式版本。



First Certified In 1992



**ASME Code Symbol Stamp**  
If stamped, this product is built in accordance with the requirements of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1.



**3A Sanitary Standards Stamp**  
If stamped, this product is in full compliance with the 3A standards, Serial #60-00, of the International Association of Milk, Food, and Environmental Sanitarians, Inc.



**European Union CE Mark**  
If stamped, this product is certified to conform to the essential requirements of the Pressure Equipment Directive.

Continental Disc Corporation has representatives located throughout the world.  
Contact the Continental Disc Corporation office nearest you for the authorized representative in your area.



#### HEADQUARTERS //

3160 W. Heartland Drive  
Liberty, MO 64068 USA  
Ph (816) 792 1500 | Fax (816) 792 2277  
[sales@contdisc.com](mailto:sales@contdisc.com)

[contdisc.com](http://contdisc.com)

#### THE NETHERLANDS

Energieweg 20  
2382 NJ Zoeterwoude-Rijndijk  
The Netherlands  
Ph +[31] 71 5412221 | Fax +[31] 71 5414361  
[cdcnl@contdisc.com](mailto:cdcnl@contdisc.com)

#### CHINA

Room 910, Tower B, COFCO Plaza  
No. 8 JianGuoMenNei Avenue  
Beijing (100005), P.R. China  
Ph +(86) 10 522 4885 | Fax +(86) 10 6522 2885  
[cdccina@contdisc.com](mailto:cdccina@contdisc.com)

#### INDIA

423/P/11, Mahagujarat Industrial Estate, Moraiya,  
Sarkhej-Bavla Road, Ahmedabad (GJ)  
382213 INDIA  
Ph +(91) 2717 619 333 | Fax +(86) 10 6522 2885  
[gcmpl@contdisc.com](mailto:gcmpl@contdisc.com)